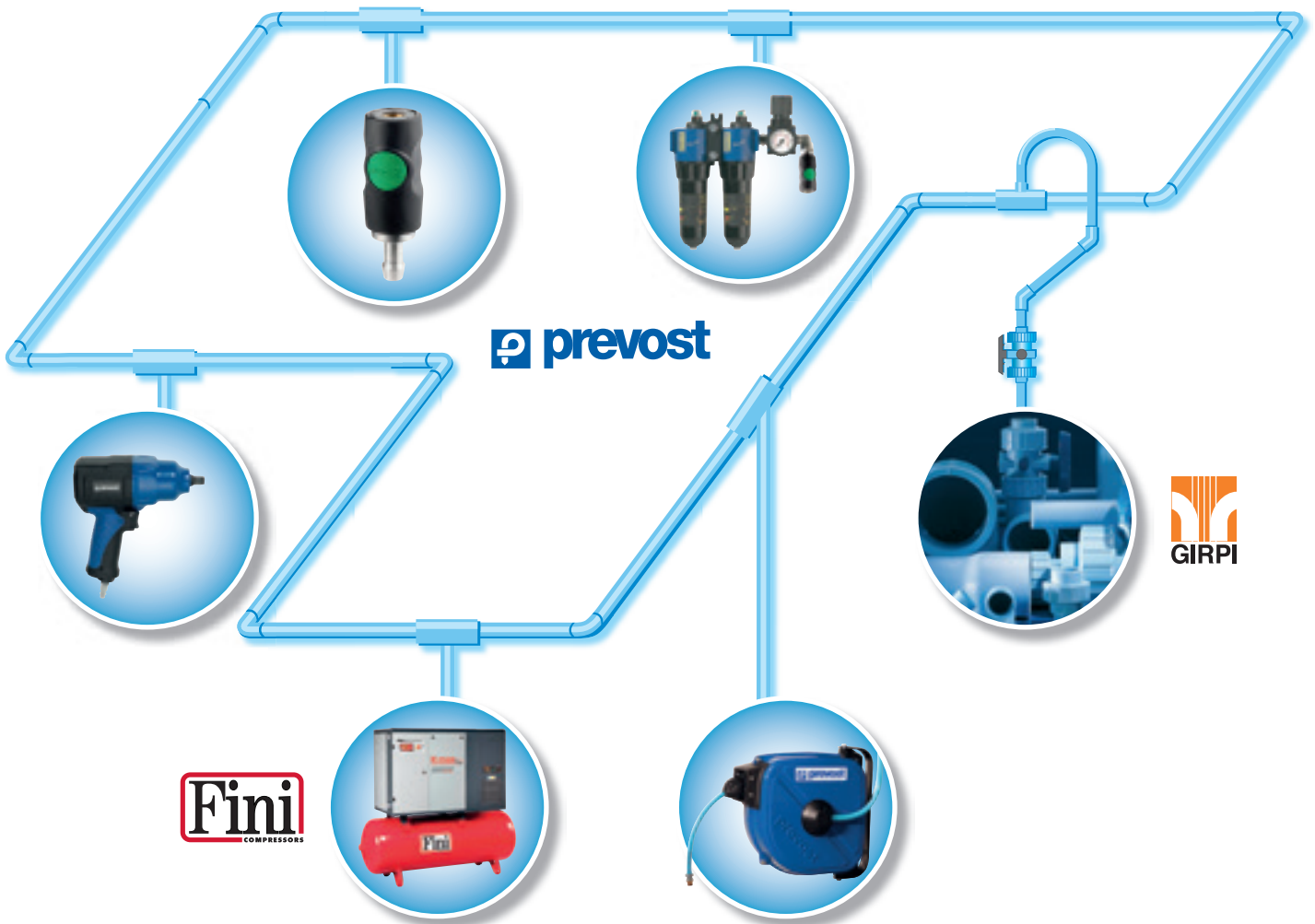


**SELECTIE  
NETWERK  
SELECTION  
RESEAU**

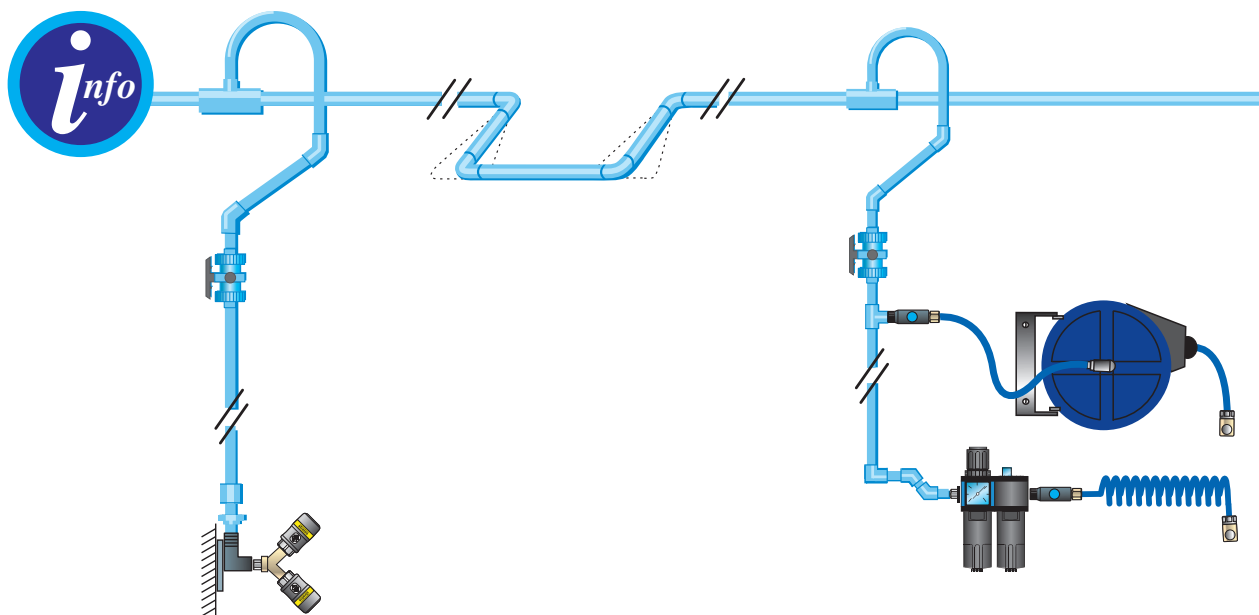
# stratos



**Fini**  
COMPRESSORS

**GIRPI**





**Bepaling van het te vervoeren debiet in m<sup>3</sup>/h**

De leidingdiameter wordt bepaald in functie van het debiet.  
 Dus is het noodzakelijk het debiet van de compressor te kennen in m<sup>3</sup>/H:  
 - Het aantal PK x 7 = aantal m<sup>3</sup>/H of  
 - Het aantal Kw x 10 = aantal m<sup>3</sup>/H  
 - De lengte van de hoofdleiding  
 - De druk

**Détermination du débit en m<sup>3</sup>/h à vehiculer**

Le choix de Ø de tube doit être en rapport avec le débit à distribuer. Il est donc nécessaire de connaître le débit du compresseur en m<sup>3</sup>/H soit :  
 - Déterminer le nombre de CV x 7 = nombre de m<sup>3</sup>/H ou  
 - Déterminer le nombre de kW x 10 = nombre de m<sup>3</sup>/H  
 - La longueur de la conduite principale  
 - La pression



**HARDE BUIZEN/TUBES RIGIDES**

**LENGTES VAN 4 METER - LONGUEUR DE 4 METRES**

Met afgeschuinde uiteinden - à bouts lisses - préchanfreinés

Referentie Référence	Buiten Ø Ø Extérieure	
F18TUBGA16	16 mm	10
F18TUBGA20	20 mm	10
F18TUBGA25	25 mm	10
F18TUBGA32	32 mm	10
F18TUBGA40	40 mm	10
F18TUBGA50	50 mm	5
F18TUBGA63	63 mm	3
F18TUBGA75	75 mm	1
F18TUBGA90	90 mm	1
F18TUBGA110	110 mm	1



**KNIE 90°/COUDES SIMPLES A 90°**

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GA4M16	16 mm	10
F18GA4M20	20 mm	10
F18GA4M25	25 mm	10
F18GA4M32	32 mm	10
F18GA4M40	40 mm	10
F18GA4M50	50 mm	5
F18GA4M63	63 mm	1
F18GA4M75	75 mm	1
F18GA4M90	90 mm	1
F18GA4M110	110 mm	1



## KNIE 45° COUDES SIMPLES A 45°

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GA8M16	16 mm	10
F18GA8M20	20 mm	10
F18GA8M25	25 mm	10
F18GA8M32	32 mm	10
F18GA8M40	40 mm	10
F18GA8M50	50 mm	5
F18GA8M63	63 mm	1
F18GA8M75	75 mm	1
F18GA8M90	90 mm	1
F18GA8M110	110 mm	1



## BUIS-BOCHT 180° CROSSES A 180°

Mannelijk te verlijmen - Mâle à coller

Referentie Référence	Mannelijk Mâle	
F18GA2C16	16 mm	10
F18GA2C20	20 mm	10
F18GA2C25	25 mm	10
F18GA2C32	32 mm	5



## BOCHT 90° COURBES A 90°

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GA4C50	50 mm	1
F18GA4C63	63 mm	1
F18GA4C75	75 mm	1
F18GA4C90	90 mm	1
F18GA4C110	110 mm	1



## MOF MANCHONS

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GAMA16	16 mm	10
F18GAMA20	20 mm	10
F18GAMA25	25 mm	10
F18GAMA32	32 mm	10
F18GAMA40	40 mm	10
F18GAMA50	50 mm	1
F18GAMA63	63 mm	1
F18GAMA75	75 mm	1
F18GAMA90	90 mm	1
F18GAMA110	110 mm	1



## NIET VERLOPEND T-STUK TES SIMPLES A 90°

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

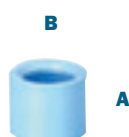
Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GATE16	16 mm	10
F18GATE20	20 mm	10
F18GATE25	25 mm	10
F18GATE32	32 mm	10
F18GATE40	40 mm	10
F18GATE50	50 mm	1
F18GATE63	63 mm	1
F18GATE75	75 mm	1
F18GATE90	90 mm	1
F18GATE110	110 mm	1



## EINDDOP BOUCHONS

Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GAB016	16 mm	10
F18GAB020	20 mm	10
F18GAB025	25 mm	10
F18GAB032	32 mm	10
F18GAB040	40 mm	10
F18GAB050	50 mm	1
F18GAB063	63 mm	1
F18GAB075	75 mm	1
F18GAB090	90 mm	1
F18GAB0110	110 mm	1



## REDUCTIE REDUCTION

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller


**B:** Aftakking vrouwelijk te verlijmen (øR) - Piquage femelle à coller (øR)

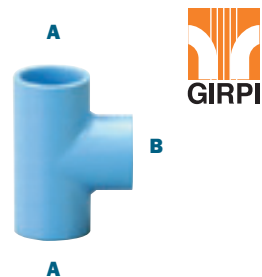
Referentie Référence	Mannelijk x vrouwelijk Mâle x femelle	
F18GARS20	20x16 mm	10
F18GARS25	25x20 mm	10
F18GARS32	32x25 mm	10
F18GARS40	40x32 mm	10
F18GARS50	50x40 mm	10
F18GARS63	63x50 mm	5
F18GARS75	75x63 mm	1
F18GARS90	90x75 mm	1
F18GARS110	110x90 mm	1

## REDUCTIE TES REDUITS A 90°

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - *Femelle à coller*

**B:** Aftakking vrouwelijk te verlijmen (øR) - *Piquage femelle à coller (øR)*

Referentie Référence	A	B	
F18GATR2016	20 mm	16 mm	10
F18GATR2516	25 mm	16 mm	10
F18GATR2520	25 mm	20 mm	10
F18GATR3216	32 mm	16 mm	10
F18GATR3220	32 mm	20 mm	10
F18GATR3225	32 mm	25 mm	10
F18GATR4020	40 mm	20 mm	10
F18GATR4025	40 mm	25 mm	10
F18GATR4032	40 mm	32 mm	10
F18GATR5025	50 mm	25 mm	10
F18GATR5032	50 mm	32 mm	10
F18GATR5040	50 mm	40 mm	10
F18GATR6325	63 mm	25 mm	1
F18GATR6332	63 mm	32 mm	1
F18GATR6340	63 mm	40 mm	1
F18GATR7525	75 mm	25 mm	1
F18GATR7532	75 mm	32 mm	1
F18GATR7540	75 mm	40 mm	1
F18GATR9025	90 mm	25 mm	1
F18GATR9032	90 mm	32 mm	1
F18GATR9040	90 mm	40 mm	1
F18GATR1132	110 mm	32 mm	1
F18GATR1140	110 mm	40 mm	1
F18GATR1150	110 mm	50 mm	1



## DUBBEL VERLOOPSTUK REDUCTIONS DOUBLES

**A ext.:** Mannelijk te verlijmen - *mâle à coller*

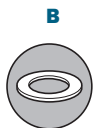
**A int.+B:** Vrouwelijk te verlijmen - *femelle à coller*

Referentie Référence	A	B	
F18GARD2516	25 mm	16 mm / 16 mm	10
F18GARD3220	32 mm	20 mm / 20 mm	10
F18GARD4025	40 mm	25 mm / 32 mm	10
F18GARD5032	50 mm	32 mm / 40 mm	10
F18GARD6325	63 mm	25 mm / 50 mm	1
F18GARD6332	63 mm	32 mm / 50 mm	1
F18GARD6340	63 mm	40 mm / 50 mm	1
F18GARD7532	75 mm	32 mm / 63 mm	1
F18GARD7540	75 mm	40 mm / 63 mm	1
F18GARD7550	75 mm	50 mm / 63 mm	1
F18GARD9040	90 mm	40 mm / 75 mm	1
F18GARD9050	90 mm	50 mm / 75 mm	1
F18GARD9063	90 mm	63 mm / 75 mm	1
F18GARD1150	110 mm	50 mm / 90 mm	1
F18GARD1163	110 mm	63 mm / 90 mm	1





**A**



**B**

Met  
EPDM dicht-  
ing  
Avec joint  
EPDM

## 3-DELIGE KOPPELING UNIONS 3 PIECES

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - *femelle à coller*  
**B:** Buitendraad te schroeven - *mâle à visser*

Referentie Référence	A	B	
F18GA3FP16	16 mm	3/8"	5
F18GA3FP20	20 mm	1/2"	5
F18GA3FP25	25 mm	3/4"	5
F18GA3FP32	32 mm	1"	5
F18GA3FP40	40 mm	1*1/4	5
F18GA3FP50	50 mm	1*1/2	5
F18GA3FP63	63 mm	2"	1



Met  
EPDM dicht-  
ing  
Avec joint  
EPDM

## 3-DELIGE KOPPELING UNIONS 3 PIECES

Vrouwelijk te verlijmen - *femelle à coller*

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GA3P16	16 mm	10
F18GA3P20	20 mm	10
F18GA3P25	25 mm	10
F18GA3P32	32 mm	10
F18GA3P40	40 mm	10
F18GA3P50	50 mm	10
F18GA3P63	63 mm	1



**A**

**B**

## BUIS-PILAAR B EMBOUTS FILETES B

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - *femelle à coller*  
**B:** Mannelijk te schroeven - *mâle à visser*

Referentie Référence	A	B	
F18GAEB16	16 mm	1/2"	10
F18GAEB20	20 mm	3/4"	10
F18GAEB25	25 mm	1"	10
F18GAEB32	32 mm	1*1/4	10
F18GAEB40	40 mm	1*1/2	10
F18GAEB50	50 mm	2"	10

**PERSLUCHT: GIRAIR**  
**AIR COMPRIE: GIRAIR**

**LEIDINGUITGANG MET MESSING INZETSTUK**  
**PIECES A INSERT LAITON**

- A1:** Vrouwelijk te verlijmen - femelle à coller
- A2:** Mannelijk te verlijmen - mâle à coller
- B:** Binnendraad te schroeven - femelle à visser



Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	Mannelijk Mâle		
F18GAMML16	16 mm	20 mm	3/8"	5
F18GAMML20	20 mm	25 mm	1/2"	5
F18GAMML25	25 mm	32 mm	3/4"	5
F18GAMML32	32 mm	40 mm	1"	5
F18GAMML40	40 mm	50 mm	1"1/4	1
F18GAMML50	50 mm	63 mm	1"1/2	1
F18GAMML63	63 mm	75 mm	2"	1

**KNIE 90° MET MESSING SCHROEFDRAAD**  
**COUDES AVEC TARAUDAGE LAITON**

- A:** Vrouwelijk te verlijmen - femelle à coller
- B:** Binnendraad te schroeven - femelle à visser



Referentie Référence	A	B	
F18GA4GL16	16 mm	1/2"	5
F18GA4GL20	20 mm	1/2"	5

**LEIDINGUITGANG MET MESSING SCHROEFDRAAD**  
**EMBOUTS AVEC FILETAGE LAITON**

- IN:** Vrouwelijk te verlijmen - femelle à coller
- OUT:** Mannelijk te verlijmen - mâle à coller
- B:** Mannelijk te schroeven - mâle à visser



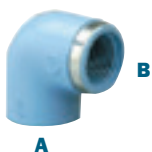
Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	Mannelijk Mâle	B	
F18GAEAL16	16 mm	20 mm	3/8"	5
F18GAEAL20	20 mm	25 mm	1/2"	5
F18GAEAL25	25 mm	32 mm	3/4"	5
F18GAEAL32	32 mm	40 mm	1"	5
F18GAEAL40	40 mm	50 mm	1"1/4	1
F18GAEAL50	50 mm	63 mm	1"1/2	1
F18GAEAL63	63 mm	75 mm	2"	1
F18GAEBL16	16 mm	20 mm	1/2"	5
F18GAEBL25	25 mm	32 mm	1"	5



## T-STUK MET BINNENDRAAD TES TARAUDES 90°

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller  
**B:** Binnendraad te schroeven - femelle à visser  
 Met stalen beschermring - avec bague métallique de renfort

Referentie Référence	A	B	
F18GATG1612	16 mm	1/2"	10
F18GATG2012	20 mm	1/2"	10
F18GATG2534	25 mm	3/4"	10



## KNIE MET BINNENDRAAD COUDES TARAUDES 90°

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller  
**B:** Binnendraad te schroeven - femelle à visser  
 Met stalen beschermring - avec bague métallique de renfort

Referentie Référence	A	B	
F18GA4G16	16 mm	3/8"	10
F18GA4G20	20 mm	1/2"	10
F18GA4G25	25 mm	3/4"	10



## 3-DELIGE KOPPELING GIRAIR/MESSING UNIONS 3 PIECES MIXTES GIRAIR/LAITON

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller  
**B:** Messing binnendraad - femelle laiton taraudé

Referentie Référence	A	B	
F18GA3GL16	16 mm	3/8"	1
F18GA3GL20	20 mm	1/2"	1
F18GA3GL25	25 mm	3/4"	1
F18GA3GL32	32 mm	1"	1
F18GA3GL40	40 mm	1 1/4"	1
F18GA3GL50	50 mm	1 1/2"	1
F18GA3GL63	63 mm	2"	1



## 3-DELIGE KOPPELING GIRAIR/MESSING UNIONS 3 PIECES MIXTES GIRAIR/LAITON


**A:** Vrouwelijk te verlijmen - Femelle à coller  
**B:** Messing buitendraad - mâle laiton taraudé

Referentie Référence	A	B	
F18GA3FL16	16 mm	3/8"	1
F18GA3FL20	20 mm	1/2"	1
F18GA3FL25	25 mm	3/4"	1
F18GA3FL32	32 mm	1"	1
F18GA3FL40	40 mm	1 1/4"	1



## KRAAGBUS GERILD COLLETS STRIES

Vrouwelijk te verlijmen - femelle à coller  
zonder dichting - sans joint

Referentie Référence	Ø	
F18GACS50	50 mm	10
F18GACS63	63 mm	1
F18GACS75	75 mm	1
F18GACS90	90 mm	1
F18GACS110	110 mm	1




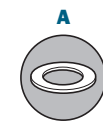
## 2-DELIGE KOPPELING MESSING UNION MIXTE LAITON

**B:** Binnendraad te schroeven (messing schroef) - femelle à visser (écrou laiton)

**A:** Mannelijk te verlijmen (Girair stekker) - mâle à coller (embout Girair)

Op kraan of muurplaat - Sur robinet ou applique


Referentie Référence	A	B	
F18GAUR16	16 mm	1/2"	10
F18GAUR20	20 mm	3/4"	10
F18GAUR25	25 mm	1"	10
F18GAUR32	32 mm	1"1/4	10
F18GAUR40	40 mm	1"1/2	10
F18GAUR50	50 mm	2"	10



Met  
EPDM dichting  
Avec joint  
EPDM



## MOF DUBBEL VROUWELIJK MANCHON EGAL FEMELLE

Referentie Référence	Ext. Ø	
F17A3T01	1"	1
F17A3T42	1" 1/4	1
F17A3T49	1" 1/2	1
F17A3T60	2"	1





## KOGELKRAAN VANNES A BILLE

Dubbel koppelstuk, radiaal demonteerbaar - *Doubles unions, démontables radialement*

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - *Femelle à coller*

Kogelzitting: PTFE - *Siège à bille: PTFE*

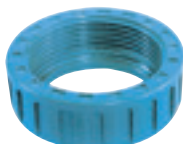
O-ringen: EPDM - *Joint torique: EPDM*

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18GA2MBE16	16 mm	1
F18GA2MBE20	20 mm	1
F18GA2MBE25	25 mm	1
F18GA2MBE32	32 mm	1
F18GA2MBE40	40 mm	1
F18GA2MBE50	50 mm	1
F18GA2MBE63	63 mm	1



## KRAAGBUS VOOR KOGELKRAAN COLLET POUR VANNE A BILLE

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18COLGA2MBE20	20 mm	1
F18COLGA2MBE25	25 mm	1
F18COLGA2MBE32	32 mm	1
F18COLGA2MBE50	50 mm	1
F18COLGA2MBE63	63 mm	1



## SCHROEF VOOR KOGELKRAAN ECROU POUR VANNE A BILLE

Referentie Référence	Vrouwelijk Femelle	
F18ECRGA2MBE20	20 mm	1
F18ECRGA2MBE25	25 mm	1
F18ECRGA2MBE32	32 mm	1
F18ECRGA2MBE50	50 mm	1
F18ECRGA2MBE63	63 mm	1

**PERSLUCHT: GIRAIR**  
**AIR COMPRIE: GIRAIR**

**KOGELKRAAN**  
**VANNES A BILLE**

**A:** Vrouwelijk te verlijmen - *Femelle à coller*  
Kogelzitting: PTFE - *Siège à bille: PTFE*  
O-ringen: EPDM - *Joints toriques: EPDM*



Referentie <i>Référence</i>	Vrouwelijk <i>Femelle</i>	
F18GA2MFE75	75 mm	1
F18GA2MFE90	90 mm	1
F18GA2MFE11	110 mm	1

**LIJM MET KWASTJE**  
**COLLE ET PINCEAU**

Lijm voor het assembleren van koppelingen en buizen GIRAIR, Ingebruikname na 1 uur, bij een druk van 6 bar en een temperatuur van 25°C Verpakkingsvormen: 250 ml en 1L

*Colle pour assemblage des raccords et tubes GIRAIR, Remise en pression à 6 bar et 25°C: après 1 heure, conditionnements: 250 ml et 1L*



Referentie <i>Référence</i>	inhoud <i>contenu</i>	
F18GAFIXP	250 ml	1
F18GAFIXB	1 L	1

**MONOKLIP HCKC-BEVESTIGINGSBEUGEL**  
**COLLIER DE FIXATION POUR TUBE TARAUDE**

Voor de bevestiging van de buis maakt men gebruik van beugels met binnendraad, met automatische sluiting, zwart van kleur.

*Pour maintien du tube, Colliers de fixation, taraudé collier automatique, couleur noir.*



Referentie <i>Référence</i>		
F18HCKC328	32/M8	25
F18HCKC408	40/M8	25
F18HCKC508	50/M8	25
F18HCKC638	63/M8	25
F18HCKC326	32/M6	25
F18HCKC406	40/M6	25
F18HCKC506	50/M6	25
F18HCKC636	63/M6	25

**MONOKLIP HCKC-BEVESTIGINGSBEUGEL**  
**COLLIER DE FIXATION POUR TUBE TARAUDE**

Voor de bevestiging van de buis >Ø75 maakt men gebruik van beugels met binnendraad M8, met automatische sluiting, zwart van kleur.

*Pour maintien du tube >Ø75, colliers de fixation, taraudé M8, collier automatique, couleur noir.*



Referentie <i>Référence</i>	M8	
F18HCKC758	75/M8	1
F18HCKC908	90/M8	1
F18HCKC1108	110/M8	1



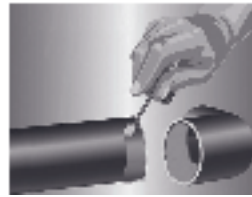
snijden



afschuinen



controleren



lijmen



Recht aanbrengen

## PROCEDURE VOORAFGAAND AAN VERLIJMING

Het vooraf reinigen m.b.v. de D171P-reiniger is dankzij de unieke GAFIX koudelas-polymeer niet noodzakelijk, mits de buizen en de fittingen schoon en droog zijn.\*

Is dit niet het geval, dan dienen de te verbindingvlakken te worden gereinigd met behulp van een schone (papieren) doek of, bij ernstige vervuiling (vet etc.) met de D171P-reiniger.

Voorafgaand aan de daadwerkelijke verlijming is het ook belangrijk het volgende goed te controleren:

- de buizen en de fittingen: nagaan of deze laatste geen sporen vertonen van schokken, diepe krassen, enz....
- van de koudelas-polymeer: moet vloeibaar en homogeen zijn, de vervaldatum controleren.

## BELANGRIJK

- Water tast de eigenschappen aan van het koudelas-polymeer en bijgevolg de kwaliteit van de verbinding. Zie er op toe dat de verschillende elementen proper en droog zijn.
- Temperatuurmarge bij verlijming : boven 5°C en lager dan + 35°C. Mogelijkheid verbindingen te maken bij 0°C indien de koudelas-polymeer bewaard wordt bij 20°C.
- Bij lage temperaturen moeten de verlijmde delen samen worden gehouden gedurende 20 tot 30 seconden.
- Bij warm weer moet het koudelas-polymeer snel worden opgebracht en de stukken zo snel mogelijk worden gemonteerd.
- Teneinde verdampen te vermijden is het belangrijk de pot na elk gebruik te sluiten. De pot moet meteen na het openen worden gebruikt, zeker onder warme klimatologische omstandigheden.

## OPBRENGEN VAN DE KOUELAS-POLYMEER

- Controleren of de buizen ontbraamd zijn.
- Na het controleren en het aanbrengen van de merktekens, gaat men over tot het verlijmen met de koudelas-polymeer. Het gebruik van de koudelas-polymeer GAFIX is verplicht.
- Voor het aanbrengen van het koudelas-polymeer dient alleen de speciaal daarvoor geschikte en meegeleverde kwast te worden gebruikt, met uitsluiting van elk ander middel.
- De koudelas-polymeer in een dunne laag aanbrengen, over de gehele binnenranden van de verbindingsmof en de gehele lengte van het buisuiteinde (tot merkteken insteekdiepte op de buis). Zie de norm NF T 54-035.



Opm.: Elke verandering aan de samenstelling door verdunnen of welke andere werkwijze dan ook is verboden.

## MONTAGE

- Onmiddellijk na het aanbrengen van de koudelas-polymeer beide elementen volledig samenvoegen (tot bij de eerder aangebrachte merktekens) door de buis recht in de fitting te steken, zonder hierbij buis of fitting te draaien.
- Ongeveer 5 seconden onbeweeglijk vasthouden.



\* (Vooral het geval voor de grote diameters)



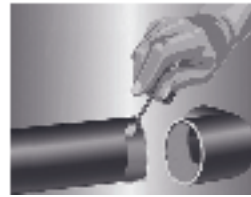
coupe



chanfreinage



verification



application



emboitage

## VERIFICATIONS AVANT ASSEMBLAGE

Les opérations de dépolissage et de dégraissage sont supprimées.

Il est impératif que les tubes et les raccords soient propres et exempt de toutes traces d'humidité.

Dans le cas contraire, il faut nettoyer les zones à assembler à l'aide d'un chiffon propre ou à l'aide du D171P\*.

Avant l'assemblage, il est importante procéder à certaines vérifications :

- a) des tubes et des raccords : vérifier que ces derniers ne comportent pas de trace de choc, rayure profonde, etc...
- b) du polymère de soudure : il doit être fluide et homogène, vérifier sa date de péremption.

## IMPORTANT !

- L'eau détériore le polymère de soudure et par conséquent la qualité de l'assemblage. Les éléments à assembler doivent être propres et secs.
- Plage de température souhaitée pour la soudure à froid: supérieur à +5°C et inférieure à + 35°C. Possibilité de faire des assemblages à 0°C si le stockage du polymère de soudure se fait à 20°C.
- A basse température, les pièces une fois assemblées devront être maintenues durant 20 à 30 secondes.
- Par temps chaud, le polymère de soudure devra être appliqué rapidement et l'emboîtement des pièces exécuté aussitôt.
- Afin d'éviter l'évaporation, il est impératif de refermer le pot après chaque assemblage.  
L'utilisation du pot doit se faire rapidement après ouverture, surtout dans des conditions climatiques chaudes.

## APPLICATION DU POLYMERE DE SOUDURE

- Vérifier que les tubes sont chanfreinés
- Les vérifications et repérages ayant été effectués ,  
on procède à l'application du polymère de soudure. On emploiera obligatoirement le polymère de soudure GAFIX.



- Pour appliquer le polymère de soudure, on utilisera l'applicateur adapté à l'exclusion de tout autre moyen.

- Appliquer le polymère de soudure sans excès (en couche mince) sur toute la profondeur d'emboîture (femelle) et sur toute la longueur de l'embout mâle (repère sur tube). Voir norme NF T 54-035.  
Du fait des plages de tolérance normalisées des bouts mâles, on procédera ensuite à l'emboîtement.



REM : Tout changement de composition par dilution ou tout autre procédé est interdit.

## EMBOITAGE

- Immédiatement après l'application du polymère de soudure, emboîter les 2 éléments à fond (jusqu'aux repères préalablement tracés) en poussant longitudinalement et surtout sans torsion.
- Maintenir environ 5 secondes sans mouvement.



\* (cela est particulièrement important pour les gros diamètres)



## MUURPLATEN MET MANUELE AFLAAT + 2 VEILIGHEIDSSNELKOPPELINGEN APPLIQUES MURALES + PURGE MANUELLE + 2 RACCORDS RAPIDES DE SECURITE



Referentie Référence	Ingang Entrée		
F17ESI078103WF	1/2"1	2 x ESI07	1
F17ESI078104WF	3/4"1	2 x ESI07	1
F17ASI068103WF	1/2"1	2 x ASI06	1
F17ASI068104WF	3/4"1	2 x ASI06	1
<b>MIX</b>			
F17ESI078104WFA6		ESI 07 + ASI 06	1
F17ESI118104WFE7		ESI 11 + ESI 07	1

## MUURPLAAT 1 KOPPELING 1-TOUCH APPLIQUE MURALE 1 RACCORD



Referentie Référence	Ingang Entrée		
F17ESI071103WF	1/2"1	1 x ESI07	1
F17ASI061103WF	1/2"1	1 x ASI06	1

## ROTATIEF ROTATIF



Referentie Référence	Ingang Entrée		
F17ASI061153SE	1/2"1	1 x ASI06	1
F17ESI071153SE	1/2"1	1 x ESI07	1

# MUURPLATEN APPLIQUES MURALES



## MUURPLAAT 1 KOPPELING APPLIQUE MURALE 1 RACCORD



**ES111**  
3530l/min  
max 16 bar(s)  
Ø10,4mm  
lichaam in RVS  
corps en INOX

**ISG11**  
4160 l/min  
max 12 bar(s)  
Ø11mm



Referentie Référence	Ingang Entrée		
F17ESI111103WF	1/2"l	1 x ES111	1
F17ISG111103WF	1/2"l	1 x ISG11	1

## MUURPLAAT MET 2 METALEN INZETSTUKKEN MET BINNENDRAAD APPLIQUE MURALE DOUBLE TARAUEE AVEC INSERTS METALLIQUES



Referentie Référence	IN	2x OUT	
F17AVRY1212	1/2"	1/2"	1
F17AVRY2712	3/4"	1/2"	1

## ENKELVOUDIGE MUURPLAAT MET 2X BINNENDRAAD APPLIQUE MURALE SIMPLE TARAUEE/TARAUEE



Referentie Référence	IN	OUT	
F17AVRM1212	1/2"	1/2"	1

## MUURPLAAT MET DUBBEL INZETSTUK MET BINNENDRAAD APPLIQUE MURALE DOUBLE TARAUEE



Referentie Référence	IN	2x OUT	
F17PVRV20	20 mm	1/2"	1
F17PVRV25	25 mm	1/2"	1


**virax**



## **AFBRAMER EBAVUREUR**

met 3 mesjes

avec 3 lames


Referentie Référence	
F01221261	1



## **AFSCHUIN- EN ONTBRAAMCONE CONE A CHANFREINER ET EBAVURER**

Afschuinen van buizen met max. buitendiameter 50 mm.  
 Ontbramen van buizen met max. binnendiameter 50 mm

Chanfrein extérieur des tubes jusqu'à 50 mm  
 Ebavurge intérieur des tubes jusqu'à 50 mm

Referentie Référence	
F18CONE50U	1


**virax**



## **BUIZENSNIJDER PC32 COUPE TUBE PC32**

composietmateriaal

matériau composite

Referentie Référence	Ø mm	
F01215032	32	


**virax**



## **BUIZENSNIJDER PC42 MET RATEL COUPE TUBE PC42 A CLIQUET**

voor buizen : PEHD-PVC-PP-PE-PER-ABS, met kabelsnijder en afbramer

pour tubes : PEHD-PVC-PP-PE-PER-ABS, avec coupe-câble et chanfreineur

Referentie Référence	Ø mm	
F01215042	42	1



## CONCEPT FINI

DE FINI SCHROEFCOMPRESSOREN ZIJN ONTWERPEN VOOR EEN CONTINU GEBRUIK, ZELFS IN EXTREME OMSTANDIGHEDEN. DE PRODUCTEN VESTIGEN SPECIALE AANDACHT OP :

- MODULARITEIT
- LAGE WERKKOSTEN
- EENVOUDIGE INSTALLATIE
- LAAG ENERGIEVERBRUIK
- LAGE ONDERHOUDSKOSTEN
- GEBRUIKSGEMAK

De product-cyclus ( ontwerp, assemblage, testen, verpakken en vershipen ) vindt volledig plaats in Italië. Elk product, gemaakt volgens de standaard internationale regels, wordt zorgvuldig gecontroleerd tijdens elke fase van het productieproces: het risico op olieklekken wordt gereduceerd, trillingen worden tot een minimum herleid en de assemblage is eenvoudig.

Bij een onderhoudsbeurt kunnen gebruikte onderdelen snel worden vervangen of hersteld. Dankzij het FINI concept is de onderhoudsfrequentie minimaal.

Het concept is gegroeid uit de noodzaak aan een geoptimaliseerde assemblage en de vraag naar prestaties en vertrouwen. De FINI schroefcompressoren vormen niet enkel een antwoord op de noden van grootschalige industriën, maar zijn tevens de perfecte oplossing voor kleine en middelgrote ondernemingen die de compressor als de energiebron bij uitstek hanteren.



## CONCEPT FINI

LES COMPRESSEURS A VIS "FINI" SONT CONCUS POUR UNE UTILISATION CONTINUE DANS DES CONDITIONS EXTREMES. LES PRODUITS METTENT UN ACCENT PARTICULIER SUR:

- MODULARITE
- FAIBLE COUT OPERATIONNEL
- FACILITE D'INSTALLATION
- CONSOMMATION D'ENERGIE
- MAINTENANCE
- FACILITE D'EMPLOI

Le cycle de production ( conception, opérations mécaniques, montage, essai, emballage et expédition ) se déroule entièrement en Italie.

Chaque produit est conforme aux règles internationales et strictement contrôlé à chaque étape de la production: le risque de fuite d'huile est réduite, la vibration est minimisée et l'assemblage reste simple. De cette façon les pièces usées peuvent vite être remplacées ou réparées. La période entre 2 entretiens sera plus longue grâce au concept FINI.

Le concept est né de plusieurs demandes primordiales: un assemblage optimisé, un rendement performant, de la fiabilité et de la confiance.

Les compresseurs à vis FINI répondent aux besoins des grandes industries et des petites et moyennes entreprises qui utilisent le compresseur comme source d'énergie principale.





Bestelcode gratis catalogus (modellen 5,5 tot 20HP)\*  
Code commande catalogue gratuit (modèles 5,5 à 20CV)\*:  
FCATFINI



www.finicompressors.com www.ckfive.be

## TECHNISCHE KENMERKEN

### 1. EASY TRONIC II ELECTRONIC CONTROLLER

(behalve voor de compressoren ROTAR MICRO)

Elke functie van de compressor wordt nauwgezet gecontroleerd en kan worden afgelezen op het scherm:

- Werkdruk
- Werkduur
- Leeglooptijd
- Olietemperatuur.

De motordraairichting wordt gestuurd door een relais die de opeenvolgende fasen volgt.

### 2. LEIDINGEN

De olieleidingen zijn gemaakt van rubber, verstrikt met staal.

### 3. VOORFILTER

De binnenkomende lucht wordt gefilterd door een mat (onderaan de compressor).

### 4. CENTRIFUGE VENTILATOR EN VERTICALE KOELING

De ventilator wordt thermisch gestuurd via de elektronische bediening.

- Optimale koeling
- Laag geluidsniveau

### 5. FILTERS VOOR OLIE EN OLIE-AFSCHIEDING

Gemakkelijk te bereiken en te vervangen SPIN-ON-filters

### 6. INGEBOUWDE DROGER

Alle schroefcompressoren zijn verkrijgbaar met een ingebouwde droger, voorzien van een automatische condensaflaat.

## \*7. SCHROEFCOMPRESSOREN VAN 20 HP TOT 250 HP

verkrijgbaar op aanvraag; zie ook:  
[www.finicompressors.com](http://www.finicompressors.com)

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### 1. EASY TRONIC II ELECTRONIC CONTROLLER

(Sauf les compresseurs ROTAR MICRO)

Les fonctions du compresseur sont contrôlées par le EASY TRONIC II Electronic controller; et l'écran informe les utilisateurs sur:

- Pression de travail
- Heures de travail
- Heures stationnaires
- Température d'huile

La rotation du moteur est commandée par un relais suivant les phases successives.

### 2. FLEXIBLES

Les conduits d'huile sont faits de caoutchouc, enchevêtré d'acier.

### 3. PREFILTRE

L'air qui entre est filtré à travers un tapis (A la base du compresseur)

### 4. VENTILATEUR CENTRIFUGE ET REFROIDISSEMENT VERTICAL

Le ventilateur est contrôlé thermiquement par la commande électronique.

- Refroidissement optimal
- Niveau sonore très faible

### 5. FILTRES D'HUILE ET SEPARATEUR D'HUILE

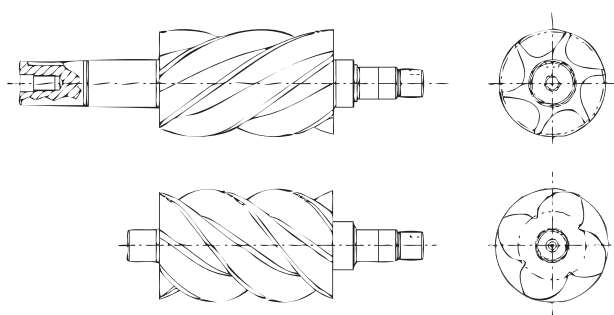
Facile d'accès et de remplacement (SPIN-ON filtres à visser)

### 6. SECHEUR INTEGRE

Tous les compresseurs à vis sont disponibles avec un sécheur intégré, équipé d'une purge automatique.

## \*7. LES COMPRESSEURS A VIS DE 20 JUSQU'A 250 CV

disponibles sur demande; voir aussi:  
[www.finicompressors.com](http://www.finicompressors.com)



**stratos**